菌種代工量產申請表

|  |
| --- |
| 客戶基本資料 |
| 廠商/機構名稱 |  |
| 地址 |  |
| 電話 |  | 傳真 |  |
| 統一編號 |  | 匯款帳號(後五碼) |  |
| 電子信箱 |  |
| 聯絡人 |  | 職稱 |  |
| 聯絡電話 |  |
| 電子信箱 |  |

|  |
| --- |
| 菌種背景資料 **(**請提供菌種證明與切結書**)** |
| 菌種名稱 |  |
| 菌種來源 |  |
| 病原性 | * 有 ☐無 □未知
 |
| 提供之菌種樣品 | * plate ☐斜面☐液態 ☐其他： \_
 |
| 保密協定 | ☐ 是 ☐ 否 |
| 備 註 |  |

|  |
| --- |
| 發酵代工流程**-**菌種更新與增量 |
| 菌種固態培養基： |
| 搖瓶培養前是否需要：☐菌種更新 ☐菌種更新+劃線增量 |

|  |
| --- |
| 發酵流程 |
| 1. 搖瓶培養條件 |
| 接種量 |  | 發酵體積 (L) |  |
| 震盪速率(rpm) |  | 培養溫度 (℃) |  |
| 培養時間(H) |  | 菌數計數 | ☐是☐否 |
| 培養基成分與廠牌 | □公司代購 | □委託方提供 |  |
| pH 值控制☐是☐否 | * 公司代購 ☐委託方提供

pH 值 (培養前)： ；pH 值 (培養後)： 酸液： 鹼液： |
| 其他需求 |
|  |
| 備註 |
|  |

|  |
| --- |
| 發酵流程 |
| 2. 10L 發酵槽發酵條件 |
| 接種量 (%) |  | 培養溫度(℃) |  |
| 培養時間(H) |  |
| 發酵體積(L)安全考量：最大為 7L |  |
| 攪拌速率(rpm)安全考量：最大為 200 rpm |  |
| 通氣條件(vvm)安全考量：最大為 1vvm |  |
| 菌數計數 | ☐是 ☐否 |
| 培養基成分與廠牌 | * 公司代購 ☐委託方提供
 |
| pH 值控制☐是 ☐否 | * 公司代購 ☐委託方提供

pH 值 (培養前)： ；pH 值 (培養後)： 酸液： 鹼液： |
| 其他需求 |
|  |
| 備註 |
|  |

|  |
| --- |
| 發酵流程 |
| 3. 100L 發酵槽發酵條件 |
| 接種量(%) |  | 培養溫度(℃) |  |
| 培養時間(H) |  |  |  |
| 發酵體積(L)安全考量：最大為 70L |  |
| 攪拌速率(rpm)安全考量：最大為 160 rpm |  |
| 通氣條件(vvm)安全考量：最大為 1 vvm |  |
| 槽壓(kg/cm2)安全考量：最大為 0.5 kg/cm2 |  |
| 菌數計數 | ☐是 ☐否 |
| 培養基成分與廠牌 | * 公司代購
 | * 委託方提供
 |  |
| pH 值控制☐是 ☐否 | * 公司代購 ☐委託方提供

pH 值 (培養前)： ；pH 值 (培養後)： 酸液： 鹼液： |
| 其他需求 |
|  |
| 備註 |
|  |

|  |
| --- |
| 發酵流程 |
| 4. 1000L 發酵槽發酵條件 |
| 接種量(%) |  | 培養溫度(℃) |  |
| 培養時間(H) |  |
| 發酵體積(L)安全考量：最大為 700L | 安全考量：最大為 700L |
| 攪拌速率(rpm)安全考量：最大為 160 rpm | 安全考量：最大為 160 rpm |
| 通氣條件(vvm)安全考量：最大為 1 vvm | 安全考量：最大為 1 vvm |
| 槽壓(kg/cm2)安全考量：最大為 0.5 kg/cm2 | 安全考量：最大為 0.5 kg/cm2 |
| 菌數計數 | ☐是 ☐否 |
| 培養基成分與廠牌 | * 公司代購 ☐委託方提供
 |
| pH 值控制☐是 ☐否 | * 公司代購 ☐委託方提供

pH 值 (培養前)： ；pH 值 (培養後)： 酸液： 鹼液： |
| 其他需求 |
|  |
| 備註 |
|  |

|  |
| --- |
| 包裝裝填 |
| 液劑裝填 | * 公司代購：☐ 20L 桶 ☐四方桶(5L 桶) ☐透氣瓶(1L 罐)
* 委託者提供
 |

出貨: ☐自取 ☐貨運

單位簽章： 填寫日期：